

# Kühl gerechnet

**Trotz aufwendiger Umbauarbeiten für eine effizientere Kälteanlage im Rewe XL Markt in Bad Marienberg blieb die Filiale geöffnet – und das Endergebnis überzeugt.**

In Krisenzeiten sind Einsparpotentiale bedeutender denn je. Das Hinterfragen eingesetzter Technologien ist im gewerblichen Umfeld aus ökonomischen Gesichtspunkten unabdingbar. Die enorm gestiegenen Energiekosten veranlassten auch Familie Hundertmark dazu, im Zuge des geplanten Umbaus der Rewe XL-Filiale Bad Marienberg Mitte 2008, die Energiebilanz des Supermarkts einer Analyse zu unterziehen. Potential zur Kostensenkung wurde im Bereich der Kältetechnik ermittelt. Auf dieser Erkenntnis basierend, sollte die bestehende Kälteanlage mit dem Ziel einer optimalen energetischen Effizienz umgebaut werden. Zwecks langfristiger Rentabilität der bevorstehenden Investition bedurfte es der Wahl eines geeigneten Partners zur Realisierung des Projekts. Die Referenzen der KB – Kälteberatung aus Kaisersech überzeugte die Unternehmerfamilie, so dass sie das Team mit der Planung, der damit einhergehenden Beantragung von Fördermitteln und letztlich der Ausführung beauftragte.

## Beste Aussichten für Finanzen und Klima

Als Berater hinzugezogen, zeigte das Team der KB den Unternehmern – nach eingehender Prüfung des bereits vorliegenden Umbauangebots – das Energieeinsparpotential bei einer Mehrinvestition in eine neue Kälteanlage auf. Die Amortisationsberechnungen waren eindeutig. Vom innovativen Konzept der Neuanschaffung überzeugt, wurde die Umsetzung in Angriff genommen. Auch die Umweltbilanz stimmt: neben des reduzierten CO<sub>2</sub>-Ausstoßes von 221,8 Tonnen CO<sub>2</sub> pro Jahr, aufgrund geringeren Gas- und Stromverbrauchs, wird durch ein umweltschonenderes Kältemittel das Schädigungspotential von 3600 Kilo CO<sub>2</sub> pro Kilo Kältemittel auf 1400 Kilo CO<sub>2</sub> pro Kilo Kältemittel verringert. Die Einsparung von Betriebskosten ist außerdem als positiv zu verbuchen. »Die Rechnung geht auf und es zeigt sich einmal mehr, dass ökonomisches Handeln nicht im Widerspruch zu Umweltbewusstsein steht«, kommentierten die Berater.

## Etappenweise Inbetriebnahme neuer Kälteanlage

Die neue Kälteanlage wurde etappenweise in Betrieb genommen, während die alte nach und nach abgeschaltet werden konnte. Der fließende Übergang von Alt zu Neu begünstigte die ungestörte Geschäftstätigkeit in der Filiale. Die Experten der KB koordinierten routiniert die Bauarbeiten, stimmten sich mit den involvierten Handwerkern ab und behielten den gesetzten Zeitplan stets im Blick. Die Erfahrung im Bereich der Fachbauleitung erhöhte die Montagequalität und reduzierte die Montagezeit deutlich. Nach nur drei Monaten war die Anlage erneuert und leistet fortan einen Beitrag zu Klima und Finanzen. »Das Endergebnis und die Projektausführung entsprechen vollends unseren Erwartungen. Was be- und versprochen wurde, bestätigte sich in allen Punkten«, resümiert Dirk Hundertmark zufrieden. Vom Resultat und dem Konzept des nachhaltigen Wirtschaftens überzeugt, sollen nun weitere Rewe Märkte der Familie unter Effizienzge-

sichtspunkten auf den Prüfstand gestellt werden. Positiver Nebeneffekt des aktuell abgeschlossenen Projekts ist, dass sich bei Bewilligung des Förderantrags durch die BAFA die Amortisationszeit der getätigten Mehrinvestition in die Neuanlage auf nur ein Jahr verkürzt. Gute Aussichten für Familie Hundertmark... ◀

Anzeigen

## Lehrgänge vor Ort und spezielle Schulungen auf Anfrage!

Tel. (0 47 02) 10 65 · Fax (0 47 02) 50 57  
www.kaeltelehrgaenge-brhv.de



<b>Ammoniak-Kältetechniklehrgang für Anlagenbauer</b> Termin: 28.9.–02.10.09 (Kurs 09/09 A)
<b>Ammoniak-Kältetechniklehrgang für Betreiber</b> Termin: 22.9.–24.9.09 (Kurs: 09/09 B)
<b>FKW-Kältetechniklehrgang I</b>   Termin: 07.10.–09.10.09 (Kurs: 10/09 F1)
<b>FKW-Kältetechniklehrgang II</b>   Termin: 12.10.–15.10.09 (Kurs: 10/09 F2)
<b>Elektrotechnik in der Kältetechnik 1</b>   Termin: 16.9.09–18.9.09 (Kurs: 09/09 E1)
<b>Lehrgang zur befähigten Person nach Betriebssicherheitsverordnung</b> Termin: 05.10.–06.10.09 (Kurs: 09/09 D)
<b>Unterweisung von Betriebspersonal von Kälteanlagen</b> Termin: 21.9.09 (Kurs: 03/09 U)
<b>Zertifikatskurs mit Bestätigung der Sachkunde nach DIN EN 13313</b> <b>Kategorie B</b> Termin: 25.9.09 (Kurs: 09/09 SB)

-18°C +2°C +6°C +15°C

# TEMAX 4000

Isoliermaterial mit "Multilayer Reflection Technology"

- Warum ist Temax 4000 das beste Isoliermaterial ?
- Warum ist Temax 4000 extrem getestet in der Luftfracht ?
- Warum ist Temax 4000 im Gebrauch beim Pharma- und Lebensmittelbereich ?
- Warum ist Temax 4000 gut für die Umwelt ?
- Warum ist Temax 4000 auch für Sie die ideale Lösung ?

Die Antworten finden Sie bei Ihrem  
**GRATIS Muster !**



Fragen Sie Ihren  
Karton mit dem Temax  
Isoliermaterial an und  
überzeugen Sie sich  
von der unglaublichen  
Isolierqualität  
Email:  
info@krautz.org



Temax auf Rolle

[www.krautz.org](http://www.krautz.org)

Hersteller von Produkten für Thermologistik

Rufnummer

**0241 - 413 42 73**

-18°C +2°C +6°C +15°C